Réussir la certification Lean Six Sigma Yellow Belt (IASSC)

Formation Management / Référentiels et Méthodes / Lean Six Sigma

Cette formation permet d'appréhender la méthodologie Lean Six-Sigma Yellow Belt qui définit une organisation favorisant l'amélioration continue comme culture d'entreprise. Dans cette organisation, le Yellow Belt accompagne les projets d'amélioration de processus. Il comprend la méthodologie DMAIC et est capable de suivre les projets d'amélioration.
Cette formation comporte de nombreux ateliers : des ateliers pratiques de manipulation des statistiques et des ateliers de mise en pratique des méthodologies Lean Six-Sigma.

OBJECTIFS

- Réussir la **certification Lean Six Sigma Yellow Belt (IASSC)** et devenir **Certifié Yellow Belt Lean Six Sigma**
- Connaître les différentes phases de la méthode DMAIC Lean Six Sigma et plus particulièrement :

  Phase Define, Phase Measure, Phase Control

PUBLIC

Cette formation s'adresse aux techniciens, aux responsables de production, aux équipes qualité, aux responsables de processus, aux chefs de projets et aux consultants.

PRE-REQUIS

Il n'y a pas de Pré-requis pour suivre cette formation Lean Six Sigma Yellow Belt (1er niveau).

PROGRAMME

PHASE "DEFINE"

Description de la Phase : durant cette phase, le projet d'amélioration est sélectionné parmi les projets recensés et un plan est conçu pour son déroulé. On formalise la problématique en se focalisant sur la voix du client et on constitue les équipes qui vont travailler sur le projet d'amélioration. C'est également le moment de regarder les gaspillages qui peuvent rapidement être évités, quelle est la vue macroscopique du processus et signer un mandat de projet d'amélioration avec les parties prenantes et le sponsor du projet.
Comprendre le Lean Six Sigma
Décrire les objectifs du Lean Six-Sigma
Décrire la relation entre la variation et sigma
Connaitre les concepts de Six-Sigma
Connaitre les modèles d'implantation de Six-Sigma
Décrire votre rôle et responsabilités dans l'organisation Six Sigma
Les fondamentaux de Six Sigma
Décrire ce qu'est le "Process Focus"
Décrire l'importance de la VOC, VOB, VOE etCTQ's
Expliquer le coût de la faible qualité (COPQ)
Générer une carte de processus
Décrire les métriques de base de Six Sigma
Comprendre la différence entre FTY and RTY
Comprendre la différence entre DPU and DPMO
Selecting Projects
Utiliser une approche structurée de sélection de projets
Définir le projet dans un mandat de projet clair
Réaliser une estimation initiale des bénéfices du projet
Les différents types de gaspillages
Avoir une compréhension claire des livrables spécifiques de la méthodologie
Avoir commencé à développer un plan de projet
Avoir identifié les moyens de concevoir la feuille de route du projet
Appliquer la méthodologie Lean Six Sigma tout au long du projet

PHASE "MEASURE"

Description de la Phase : durant la phase "Measure", on construit un modèle du processus et on identifie les facteurs

A retenir

Durée : **5 jours** soit 35h.
Réf. **LSSYB**
Code CPF : **0**

Cette formation Référentiels et Méthodes prépare à une **Certification** officielle.

L'examen Lean Six Sigma est passé après la formation.

01 42 93 52 72

Dates des sessions

Paris
22/09/2025 (Promotion)
20/10/2025
03/11/2025 (Promotion)
15/12/2025 (Promotion)
23/02/2026
18/05/2026
29/06/2026
21/09/2026
02/11/2026

Cette formation est également proposée en formule INTRA-ENTREPRISE.

Inclus dans cette formation

L'examen Yellow Belt Lean Six Sigma est COMPRIS

CERTyou est accrédité IASSC : Le

influents qui aideront à son amélioration. On identifie les facteurs importants qui influent sur le résultat du processus à améliorer. C'est également le moment où on s'assure que le système de mesure est capable de la précision nécessaire pour traiter le problème.
Introduction Process Discovery
Créer une carte globale du processus
Créer un diagramme d'Ishikawa
Créer un diagramme X-Y
Décrire les éléments d'un FMEA
Comprendre l'importance du FMEA
Comprendre pourquoi chaque outil est important
Statistiques utilisées dans Six Sigma
Expliquer les différents types de statistiques utilisées dans Six Sigma
Décrire les caractéristiques d'une distribution normale
Test de normalité
Décrire la différence entre une cause spéciale et une cause commune de variation
Générer de nombreux graphes de données
Measurement System Analysis
Effectuer les étapes de la méthodologie MSA
Identifier les composants variés de la variation
Reconnaitre les différences entre Répétabilité, Reproductibilité, précision et calibration
Capabilité du processus
Estimer la capabilité pour des données continues
Décrire l'impact de données non normales sur l'analyse présentée dans ce module
Estimer la capabilité des données attributaires

PHASE "CONTROL"

Description de la Phase : lors de la dernière phase du projet DMAIC, l'effort est porté sur la duplication des solutions mises en oeuvre et leur déploiement à l'échelle de toute l'entreprise. La capabilité du processus est augmentée et toutes les étapes du processus sont mises sous contrôle pour s'assurer de la pérennité des mesures prises. Des plans de contrôle sont réalisés dans ce but. La documentation du processus est mise à jour et le transfert du projet aux équipes opérationnelles est réalisé. On capitalise également les expériences pour améliorer le processus DMAIC lui-même dans l'entreprise.
Introduction à la phase Control
Les Controles Lean
Description des outils lean
Comprendre comment ces outils aident à l'atteinte des objectifs du projet
Comprendre comment les outils lean dépendent les uns des autres
Comprendre comment les outils doivent aider à l'élimination et la prévention des défauts
Contrôle des défauts
Décrire quelques méthodes de prévention des défauts
Comprendre comment ces techniques peuvent aider à l'atteinte des objectifs du projet
La réduction des variations vues dans la section "capabilité du processus"
Si le X vital est identifié, prévenir la cause de défaut de Y
Comprendre quel outil peut expliquer la prévention des défauts tels que prévus dans la phase Control
Contrôle statistique des processus - SPC
Décrire les éléments d'un graphe SPC et les objectifs du graphe SPC
Comprendre comment SPC agit dans la prévention des défauts
Décrire les 9 étapes de la méthodologie d'implantation d'une carte de contrôle
Concevoir des sous-groupes SPC
Déterminer la fréquence d'échantillonnage
Comprendre la méthodologie de sélection des graphes de contrôle
Se familiariser avec la manipulation des graphes de contrôle et les calculs liés aux UCL, LCL et la ligne centrale

CERTIFICATION

Révisions pour l'examen Yellow Belt le Matin du dernier jour.
Passage de l'examen Yellow Belt en ligne avec Peoplecert après la formation.
Cet examen de certification LEAN SIX SIGMA consiste en un QCM de 60 questions à choix multiples.
Durée de l'examen : 120 minutes.

Horaires, Planning et Déroulement de cette formation

Horaires

- Formation de 9h00 (9h30 le premier jour) à 17h30.
- Deux pauses de 15 minutes le matin et l'après-midi.
- 1 heure de pause déjeuner

DEROULEMENT

support de formation remis au participant et le formateur sont officiels et accrédités. De même nous incluons dans le tarif de la formation l'inscription et le passage à l'examen de certification LEAN SIX SIGMA qui est passé en ligne avec Peoplecert après la formation. Vous aurez le choix de la date et de l'horaire : vous avez un an pour passer votre examen.

EXAMEN Lean Six Sigma COMPRIS DANS LE TARIF

Pour toutes nos formations certifiantes, nous incluons les frais de certification dans le tarif de la formation. Comparez bien les offres de formation du marché : notre offre étant la plus complète, vous serez alors plus serein dans la préparation de vos certifications.

Coaching Après-COURS

Pendant 30 jours, votre formateur sera disponible pour vous aider. CERTyou s'engage dans la réalisation de vos objectifs.

Votre garantie 100% SATISFACTION

Notre engagement 100% satisfaction vous garantit la plus grande qualité de formation.

- Les horaires de fin de journée sont adaptés en fonction des horaires des trains ou des avions des différents participants.
- Une attestation de suivi de formation vous sera remise en fin de formation.
- Cette formation est organisée pour un maximum de 14 participants.

PROCHAINES FORMATIONS

- Réussir la certification Lean Six Sigma Green Belt (IASSC)
- Réussir la certification Lean Six Sigma Black Belt (IASSC)

Retrouvez cette formation sur notre site :
Réussir la certification Lean Six Sigma Yellow Belt (IASSC)